

### 5.3 Szyb windy wraz z przejściem

Szyb windy projektowany na ścianie północnej od strony dziedzińca obsługiwać ma wejście z poziomu gruntu, parter, I, II oraz III piętro. Szyb w konstrukcji żelbetowej. Poziom 0 szybu projektowany jest 15 cm ponad poziomem gruntu. Szczegółowe rozwiązanie szybu windy wg załącznika A.

Projektowane jest zamknięte i zadaszone przejście pomiędzy windą a środkowym wejściem do budynku na ścianie północnej od strony dziedzińca. Ścianki przejścia z lekkich elementów aluminiowych wg indywidualnego rozwiązania zależnego od producenta. W przejściu projektowane drzwi prowadzące na dziedzińiec. Więcej w pkt. 8.3.10, 8.3.11.

### 5.4 Wymiana nawierzchni

Wysokościowo projektowany układ drogowy należy dowieść do:

- rzędnych istniejących zjazdów,
- do poziomów wejść do budynku biurowego,
- do poziomu wjazdów do garaży.

Konstrukcję projektowanej nawierzchni podwórka przyjęto jak dla dróg publicznych zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 2 marca 1999 roku w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać drogi publiczne i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 43 poz. 430) – patrz załącznik B.

Na całej projektowanej nawierzchni podwórka (zarówno na drogach manewrowych jak i stanowiskach postojowych) przyjęto jednakową konstrukcję:

4cm – warstwa ścieralna z betonu asfaltowego

4cm – warstwa wiążąca z betonu asfaltowego

20cm – kruszywa łamanego stabilizowanego mechanicznie

warstwa z kruszywa 0-31,5 mm grub. 5 cm

warstwa z kruszywa 0-63 mm grub. 15 cm

15cm – warstwa odsączająca z piasku średnioziarnistego o  $k > 8$  m/dobę

Łączna grubość nawierzchni wynosi 43 cm.

Obramowanie nawierzchni od strony projektowanych pasów zieleni należy wykonać z krawężników betonowych o wym. 15 x 30 cm ułożonych na podsypce cementowo – piaskowej 1 : 4 grub. 5 cm i na ławie z betonu C12/ 15 z oporem.

Wody opadowe z projektowanej nawierzchni zostaną odprowadzone do projektowanych dwóch wpustów odwadniających podłączonych do istniejącej kanalizacji deszczowej.

### 5.5 Wpusty deszczowe

Istniejące wpusty należy zlikwidować i zaślepić podczas wymiany nawierzchni. Lokalizacja nowych wpustów przedstawiona jest na mapie. Wpusty należy wykonać jako typowe z PCV. Podłączenia rurami PVC Ø 150 układanymi na podsypce piaskowej gr. 10 cm, zasypywane piaskiem ubijanym warstwami. Spadek min. 2% - należy go dostosować do rzędnych instalacji włączenia odkrytych podczas robót.

#### Współrzędne wpustów

W1: Y=6599932,35 X=5738568,84

W2: Y=6599933,73 X=5738560,57

Robotę należy skorelować z wymianą nawierzchni.

#### UWAGA :

Wszelkie przejścia instalacyjne oraz przejścia kanałów wentylacyjnych należy sytuować tak, aby nie naruszyć stalowych belek stropowych. Niedopuszczalne jest wycinanie jakichkolwiek fragmentów stopek dwuteowników stropowych.

#### 8.3.8 Schody

Główne klatki schodowe w budynku pozostają bez zmian.

#### 8.3.9 Dach

Projektuje się ocieplenie od wewnątrz stropodachu wełną mineralną  $\lambda = 0,45$  grubości 25 cm. Całkowity współczynnik przenikania ciepła U wynosi  $0,17 \text{ W/m}^2\text{K}$ . Należy zostawić przerwę wentylacyjną 1 cm między warstwą folii nisko paroprzepuszczalnej układanej na wełnie mineralnej a konstrukcją żelbetową stropodachu. Od spodu ocieplenia należy ułożyć paraizolację i wykończyć ocieplenie płytami GK z podwójnym malowaniem farbami emulsyjnymi. Roboty skoordynować z elektrycznymi.

Projektuje się także wykonanie nowego przebiccia zapewniającego wentylację grawitacyjną w pomieszczeniu 1.15A. Robotę należy uzgodnić w wykonawcę poprzedniego etapu w celu zachowania gwarancji na powłoki papowe.

#### 8.3.10 Zadaszenie pomiędzy windą a wejściem do budynku

Projektowane jest zamknięte i zadaszone przejście pomiędzy windą a środkowym wejściem do budynku na ścianie północnej, od strony dziedzińca. W przejściu projektowane drzwi prowadzące na dziedzińiec. Ścianki oraz drzwi przeszklone w 'cieplej' konstrukcji systemowej aluminiowej montowane według wytycznych producenta. Kolor konstrukcji aluminiowej RAL 9006. Szkło warstwowe klejone o grubości 16 mm, bezbarwne. Współczynnik przewodzenia ciepła szyb  $k=1,1$ .

#### 8.3.11 Szyb windy

Szyb windy projektowany na ścianie północnej od strony dziedzińca obsługiwać ma wejście z poziomu gruntu, parter, I, II oraz III piętro. Szyb wykonany w konstrukcji żelbetowej. Poziom „0” szybu projektowany jest 15 cm ponad poziomem gruntu. Szczegóły w projekcie wykonawczym. Obudowa w konstrukcji aluminiowej, przeszklonej – opis w STWiOR, załącznik 9.1.

Szczegóły windy – załącznik A. Wymagania dla kabiny - STWiOR, załącznik 9.1.

#### Ściany szybu windowego

Ściany szybu windowego żelbetowe, monolityczne grubości 20 cm. Beton B – 25 (C 20/25). Zbrojenie pionowe dwupłaszczyznowe (przy obu powierzchniach ścian) prętami # 12 (A – IIIN, BSt500S) co 20 cm. Pręty pionowe łączyć na zakład długości minimum 60 cm.

Zbrojenie poziome prętami # 12 (A – IIIN, BSt500S) co 25 cm. Otulenie prętów poziomych wynosi 2,5 cm.

Wewnętrzne powierzchnie ścian szybu windowego powinny być gładkie, bez wgłębień i występow. Dopuszcza się odchylenie wewnętrznych powierzchni ścian szybu tylko na zewnątrz, przy czym wartość odchyłek dla ścian z drzwiami nie powinna przekraczać 10 mm, dla pozostałych ścian 20 mm. W trakcie betonowania należy zwrócić szczególną uwagę na właściwe zagęszczanie mieszanki betonowej (wibratory wgłębne).

W górnej części ścian podszybia należy wykonać otwory wentylacyjne.

Przed betonowaniem ścian szybu należy osadzić i zastabilizować stalowe marki służące do spawania poziomych stężeń ścian szybu w strefie przeszklenia. Marki wykonać z blachy grubości 8 mm i spawać do nich kotwy z pręta  $\varnothing 8$  (stal S235, A – I). Do marek spawać



poziome stężenia z rury kwadratowej □ 120x80x3 (stal S235, A – I). Stężenia zabezpieczyć antykorozyjnie poprzez :

- oczyszczenie powierzchni do stopnia czystości Sa.2.5,
- dwukrotne malowanie farbą podkładową antykorozyjną,
- dwukrotne malowanie farbą nawierzchniową np. chlorokauczukową.

Długości poszczególnych stężeń poziomych ustalić z pomiarów w naturze. Stężenia należy spawać do marek sukcesywnie w miarę postępu robót.

#### *Żelbetowa płyta nadszybia*

Płyta grubości 20 cm. Beton B – 25 (C 20/25). Zbrojenie dolne i górne krzyżowe prętami # 12 (A – IIIN, BSt500S) co 15 cm.

Przed betonowaniem płyty nadszybia należy osadzić zaczepy (haki) montażowe. Kształt, wymiary haków oraz ich rozmieszczenie powinno zostać ustalone z producentem (dostawcą) windy. Haki wykonać z prętów Ø 25 (stal S235, A – I).

#### *Spoczniki w poziomach przystanków*

Spoczniki w poziomach przystanków mają grubość 20 cm i oparte są na ścianach bocznych szybu windowego oraz na ścianie z otworami drzwiowymi. Beton B – 25 (C 20/25). Zbrojenie prętami # 8, # 12 ze stali A – IIIN (BSt500S). Pręty dolne należy kotwić w ścianie istniejącego budynku na głębokość minimum 25 cm.

#### *Uwagi*

Przed rozpoczęciem wykonywania szybu windowego należy ustalić z producentem i dostawcą windy wszystkie elementy i akcesoria stanowiące wyposażenie windy, które będą osadzane w żelbetowym szybie.

Przy wykonywaniu konstrukcji żelbetowego szybu windowego należy korzystać z informacji zawartych w „Wytocznych budowlanych dźwigu” opracowanych przez producenta.

#### **8.3.12 Balustrady**

Nie planuje się robót na balkonach i loggiach.

Balustrady schodowe należy podnieść do wysokości 1,1 m.

#### **8.3.13 Stolarka drzwiowa zewnętrzna**

Nie planuje się zmian.

#### **8.3.14 Stolarka drzwiowa wewnętrzna**

- Projektowane wewnętrzne drzwi z klatek schodowych do korytarzy na parterze, I, II i III piętrze w klasie odporności ogniowej EI 30, o szerokości 120 cm. Drzwi typowe z elementów stalowych zimnogiętych (D1). Drzwi wraz z ościeżnicami.
- Projektowane wewnętrzne drzwi z klatki schodowej centralnej na parter (do części zachodniej) w klasie odporności ogniowej EI 30, o szerokości 90 cm. Drzwi typowe z elementów stalowych zimnogiętych (D5). Drzwi wraz z ościeżnicami.
- Projektowane wewnętrzne drzwi z klatek schodowych do piwnicy (poza jednymi) oraz na poddasze w klasie odporności ogniowej EI 30, o szerokości 80 cm. Drzwi typowe z elementów stalowych zimnogiętych (D7). Drzwi wraz z ościeżnicami.
- Projektowane wewnętrzne drzwi do maszynowni (poddasze, piwnica) oraz wentylatorni w piwnicy w klasie odporności ogniowej EI 60, o szerokości 80 cm. Drzwi typowe z elementów stalowych zimnogiętych (D8). Drzwi wraz z ościeżnicami.
- Projektowane drzwi w ścianie oddzielającej użytkowników budynku o wymiarze 120 cm, otwierane tylko przez osoby upoważnione. Drzwi typowe, stalowe (D12). Drzwi wraz z ościeżnicami.